



ATMOS

Depuratore per nebbie oleose
a separazione ciclonica

280 W

Basso consumo elettrico:
280 W per modulo da 500
m³/h

> 80%

Più dell'80% delle parti
stampate sono in plastica
riciclata

68 dB(A)

Sistema silenzioso: meno di
68 dB(A) a pieno regime

Aspirando alla loro origine le nebbie d'olio generate dai centri di lavoro, ATMOS™ crea un ambiente di lavoro più salutare e permette di recuperare quantità importanti di olio da taglio, che sarebbero altrimenti disperse per polverizzazione.

L'ATMOS™ gode di uno dei migliori rendimenti energetici presenti sul mercato grazie alla tecnologia a separazione ciclonica brevettata.



Rendimento eccellente



Ambiente salutare



Risparmio di oli ed emulsioni

L'ATMOS™ si adatta ai vostri impianti



ATMOS 64

La versione a 64 cicloni dell'ATMOS™ funziona ad una portata effettiva di 500 m³/h per una potenza consumata di soli 280 W. Grazie alla separazione ciclonica brevettata, l'ATMOS™ 64 ottiene dei risultati equivalenti a quelli di sistemi di separazione classici a cartuccia da 1000 m³/h e più.

Questo modello si adatterà alla maggior parte delle macchine da lavoro in complesso chiuso.

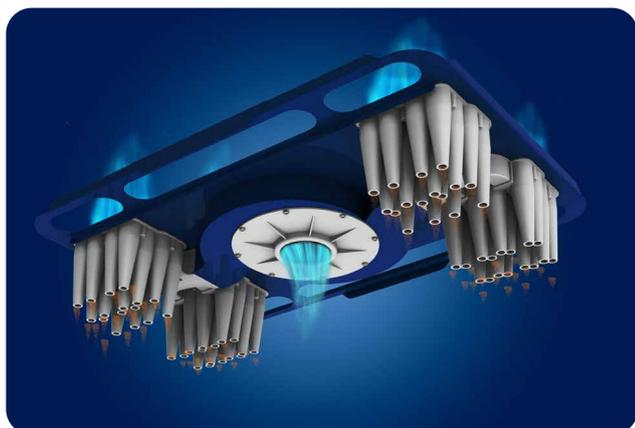


ATMOS 128

La versione 128 cicloni dell'ATMOS™ aspira 1000 m³/h consumando una potenza di 560 W. Grazie alla separazione ciclonica a due livelli, l'ATMOS™ riesce a competere con dei sistemi di separazione classici a cartuccia da 1500 m³/h e più.

Scegliete questo modello per un'aspirazione in luoghi con macchine da lavoro aperte.

Nell'occhio del ciclone ATMOS™



Un rendimento energetico molto alto

Il nostro team di R&S ha sviluppato un modulo silenzioso di 500 m³/h munito di 64 cicloni con un consumo di soli 280 W e con una bassa intensità sonora di 70 dB(A)

Il consumo energetico è quasi 2 volte inferiore a quello di un sistema di epurazione classico a cartuccia.



Separazione ciclonica ultra-performante

La tecnologia multi-ciclonica brevettata è in grado da sola di intrappolare più del 90% dell'olio contenuto nell'aria aspirata! L'effetto ciclonico sposta ad alta velocità le goccioline d'olio contro i tubicini di aspirazione. Agglomerandosi, le goccioline formano dei corpi piuttosto pesanti così da ricadere per gravità verso la vaschetta del lubrificante, mentre l'aria depurata viene espulsa verso l'alto per via dell'occhio del ciclone.



Eliminate le particelle nocive dal vostro ambiente di lavoro a costo ridotto

L'ultimo livello di filtrazione costituito da 1 a 3 filtri HEPA 13, assicura che l'aria emessa dal dispositivo sia pulita. La classe HEPA 13 fa sì che il filtro non lasci passare più di 50 particelle da 0,1 micron per litro d'aria espulsa.

Grazie alla separazione ciclonica, la durabilità della cartuccia HEPA è significativamente aumentata. In tal maniera i costi ricorrenti per i consumabili sono ridotti.



Garantisce un funzionamento ottimale

Le linee luminose presenti sulla parte esterna indicano lo stato attuale del dispositivo. In questo modo è possibile monitorare che ATMOS™ stia funzionando correttamente.

Un' intuitiva codifica a colori indica all'operatore quando bisogna cambiare il filtro HEPA 13 oppure se l'ATMOS™ riscontra un difetto di funzionamento.

I punti chiave dell'ATMOS™

Prestazioni aerauliche ottimali

La progettazione dei cicloni è stata specificatamente sviluppata per massimizzare la captazione delle goccioline d'olio. Questa innovazione ha portato alla deposizione di un brevetto.

Minore utilizzo di consumabili

L'efficacia di filtrazione dei cicloni protegge in maniera eccezionale i filtri di sicurezza HEPA 13. Inoltre, l'ATMOS™ può contenere fino a 3 filtri HEPA 13 in parallelo riducendo così la frequenza delle operazioni di manutenzione.

Ridotto consumo elettrico

Motore brushless IE5 con un variatore di velocità associato ad una turbina progettata su misura per garantire delle prestazioni ottimali. La possibilità di gestire il motore in funzione delle condizioni (porte aperte, fine ciclo...) permette una riduzione del consumo elettrico ancora più significativa. L'ATMOS™ può consumare fino a 2 volte in meno rispetto ad un modello standard sul mercato.

Sistema intelligente

Il modulo di comunicazione luminoso intuitivo a LED permette di monitorare costantemente lo stato di saturazione dei filtri HEPA e delle tubazioni a monte. La durata di vita del filtro HEPA è in tal modo massimizzata e il consumo elettrico ridotto.

Pezzi prodotti con materie riciclate

I pezzi stampati sviluppati ad hoc per l'ATMOS™ sono in materia riciclata. (Fra gli altri anche i cicloni, i canali aeraulici, la ruota...)

Produzione europea

I siti di produzione dell'ATMOS™ sono localizzati in Francia (pezzi stampati, elettronici e assemblaggio) e in Portogallo (lamiera e filtri HEPA).

Ambiente di lavoro più sano

I filtri HEPA insieme ai sensori di intasamento dei filtri garantiscono un'aria pulita sul luogo di lavoro. Una particolare attenzione è stata posta anche sulla riduzione dell'inquinamento sonoro del dispositivo.



ATMOS 64



ATMOS 128

Portata d'aria effettiva (m ³ /h)	500	1000
Potenza (W)	280	560
Alimentazione	230 V mono	230 V mono
Tecnologia di filtrazione	Separazione a mult ciclone brevettata	
Filtro HEPA	Sì (HEPA 13 - 99,95% d'efficacia)	
Livello sonoro (db(A))	< 70	< 70
Diametro di ingresso (mm)	Ø160	Ø160
Dimensioni (mm LxIxH)	708 x 462 x 621	708 x 462 x 846



SIEBEC SRL
Str. Torino, 43, 10043 Orbassano (TO), ITALIA
commerciale@siebec.com | +39 327 31 86 181 | www.siebec.com

BR_SL-ATMOS_IT
© SIEBEC 02/2023